

INSTRUKCJA MONTAŻU LISTWOWYCH
OKŁADZIN
SUFITOWYCH I ŚCIENNYCH

TYP „Omega” i „Omega/F”



PRZEDMIOT INSTRUKCJI

Przedmiotem instrukcji są wytyczne montażu listwowych paneli typu „OMEGA” i „OMEGA F”.

ZASTOSOWANIE WYROBÓW

Wyroby będące tematem niniejszej instrukcji mogą być stosowane do wykonania zewnętrznych i wewnętrznych okładzin ściennych i sufitowych w budynkach nowo wznoszonych i modernizowanych, w zakresie wynikającym z właściwości technicznych określonych w AT-15-6163/2006.

RODZAJ MATERIAŁÓW

Listwy produkowane są:

- z blach stalowych ocynkowanych z powłokami organicznymi (poliestrowymi, pural, PVDF) lub bez powłok
- z blach aluminiowych powlekanych powłokami organicznymi (poliestrowymi, poliamidowymi)

Szyny montażowe (trawerszyny) produkowane są z blachy stalowej ocynkowanej lub blachy aluminiowej.

Wymagania dotyczące oznakowania, dopuszczalne odchyłki kształtu oraz ocena higieniczna zawarte są w aprobatkach AT-15-6163/2006 oraz atestach higienicznych PZH HK/B/1274/01/2005 (listwy), HK/B/1616/01/2005 (trawerszyny).

Wytyczne dotyczące transportu i przechowywania zawarte są na etykiecie dołączonej do wyrobów.

UWAGA !

Zastosowanie i sposób wykonania okładzin listwowych powinny być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno budowlanych, oraz zaleceniami niniejszej instrukcji.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

PANELE OMEGA			PANELE OMEGA F		
Typ listwy	Wymiary [mm]		Typ listwy	Wymiary [mm]	
	Aluminium	Stal		Aluminium	Stal
Ω90	0,5	0,5	ΩF 150	0,6	0,5
Ω100	0,6	0,5		0,7	0,7
Ω140	0,5	0,5	ΩF 200	0,6	0,5
Ω150	0,6	0,5		0,7	0,7
Ω190	0,6	0,5	ΩF 300	0,7	0,7
Ω200	0,7	0,7		0,7	0,7
Ω290	0,7	0,7			
Ω300	0,7	0,7			

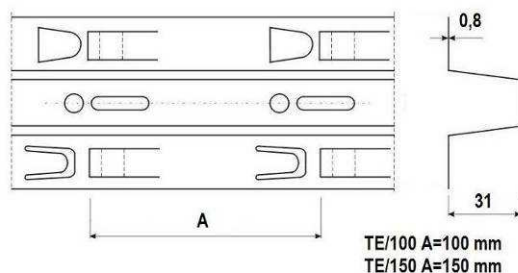
Szyny montażowe „TRAWERSZYNY”

Trawerszyny TE, Tu i TF produkowane są w odcinkach 4mb

Trawerszyny TE flex produkowane są w postaci taśm w odcinkach 4, 6 lub 10 mb.

MONTAŻ TRAWERSZYN

Należy pamiętać, że o końcowym efekcie przy montażu paneli w największym stopniu decyduje prawidłowe zamontowanie szyn montażowych, dlatego należy ściśle stosować się do podanych wytycznych.



TE

Szyny montażowe (trawerszyny) mogą być montowane do stropu bezpośrednio za pomocą odpowiednio dobranych kołków lub kotew (okładzina sufitowa) lub za pomocą wieszaków typowych: prętowych lub noniuszowych kiedy nie są poddane obciążeniom wiatrem (sufit podwieszany wewnętrzny).

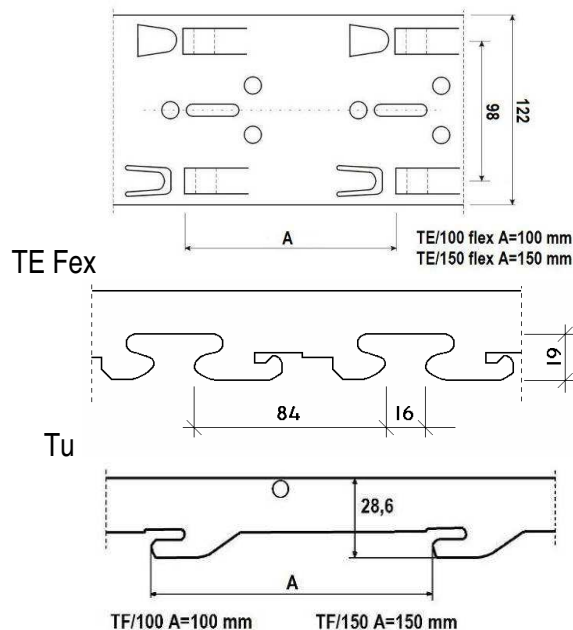
Sposób kotwienia szyn i wieszaków oraz rodzaj elementów kotwiących powinien być określony w projekcie. Jako elementy kotwiące mogą być stosowane konstrukcyjne kotwy lub kołki dopuszczone do obrotu i stosowania.

Przy projektowaniu wewnętrznych okładzin sufitów, należy uwzględnić następujące warunki:

- odległości między szynami montażowymi nie powinny być większe niż 1,2 m
 - odległości między wieszakami nie powinny być większe niż 1,0 m
 - obciążenia listw siłą skupioną nie powinny przekraczać 10 N
 - obciążenia szyn montażowych siłą skupioną nie powinny przekraczać 15 N
 - wartości siły niszczącej wieszak nie powinna być mniejsza niż 0,4 kN
- Wszystkie elementy dodatkowego sufitu (lampy, anemostaty, głośniki, itp. powinny mieć własne niezależne zawieszenie do stropu.

W przypadku zastosowania paneli do wykonania sufitów zewnętrznych (okapy budynków, wiaty, garaże otwarte)

- odległości między szynami montażowymi nie mogą przekraczać 0,9m.
- odległości między wieszakami nie powinny być większe niż 0,4 – 0,6m
- brzości listw powinny być zabezpieczone obróbkami przed podwiewaniem.
- w przypadku sufitów podwieszanych należy stosować zawiesia sztywne (odporne na rozciąganie i ściskanie), zalecane jest stosowanie podkonstrukcji, do której montowane będą trawerszyny.
- trawerszyny powinny być mocowane do sufitu za pośrednictwem odpowiednio dobranych (z uwagi na nośność) kołków lub kotew.



TF WIESZAKI

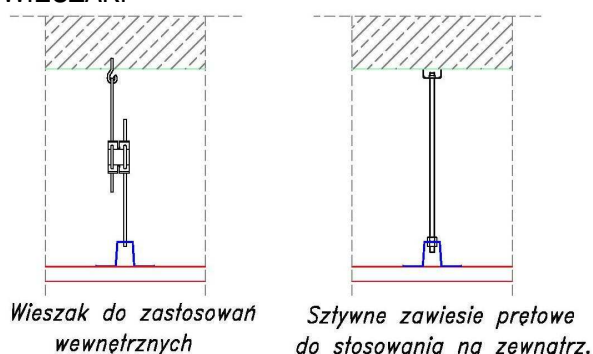


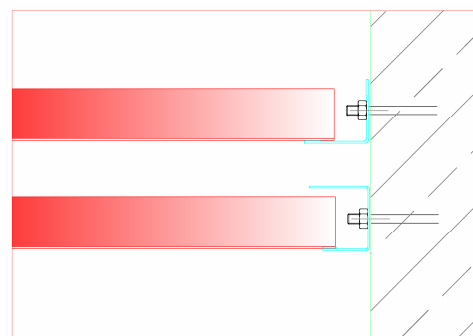
Tabela ciężarów sufitów „OMEGA” i „OMEGA F” (waga sufitu obejmuje listwy oraz stalowe szyny montażowe rozstawione co 1 mb)

TYP SUFITU	WAGA [kg/m ²]				
	Aluminium			Stal	
	0,5	0,6	0,7	0,5	0,7
Omega 90/100	3,05	3,50	-	6,50	9,85
Omega 140/150	2,80	3,25	-	5,95	8,85
Omega 190/200	-	3,10	3,45	5,65	8,35
Omega 290/300	-	-	3,30	-	7,90
Omega F 150	2,75	3,15	3,55	6,10	9,30
Omega F 200	-	3,00	3,35	5,65	8,60

Wszystkie typy paneli listwowych „S”, „SC” mogą być montowane wyłącznie za pomocą szyn montażowych. Listwy montowane są na trawerszynie zatraskowo.

Kolejność montażu:

- 1) Wyznaczenie poziomu sufitu (dla sufitów podwieszanych).
- 2) Montaż profili przyściennych (kątownik lub ceownik)
- 3) Wyznaczenie linii mocowania szyn montażowych a następnie punktów mocowania wieszaków.
- 4) Montaż zawiesi (dla sufitów podwieszanych).
- 5) Montaż i poziomowanie trawerszyn.
- 6) Wpinanie paneli



Z uwagi na obciążenie wiatrem – ssanie wiatru, o wartościach podanych w poniższej tabeli nie powinno powodować wypięcia paneli z szyn montażowych, przy czym rozstaw szyn nie powinien być większy niż 900 mm.

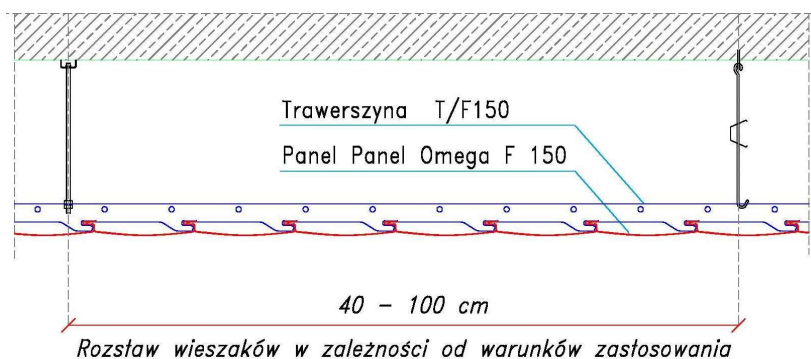
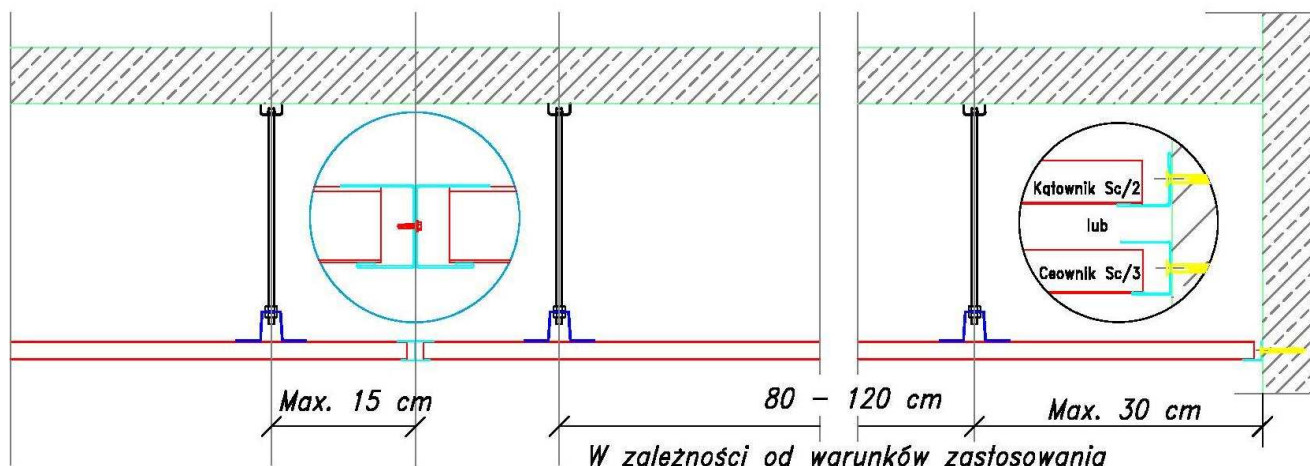
Przy obciążeniu równomiernie rozłożonym, o wartościach podanych w tabeli obok, działającym prostopadle do płaszczyzny okładzin, wielkość ugięcia nie powinna przekraczać $L/100$, gdzie L – odległość między podporami.

Rodzaj okładziny/materiał	Obciążenie wiatrem (Pa) w zależności od grubości blachy paneli		
	0,5	0,6	0,7
Omega F (150; 200; 300) + szyny montażowe / aluminium	-	-	430
Omega (300; 290) / aluminium + szyny montażowe / stal	-	576 ($\Omega 300$) 593 ($\Omega 290$)	660 ($\Omega 300$) 679 ($\Omega 290$)
Omega (300; 290) / aluminium + szyny montażowe / stal	1000	-	1000

Z uwagi na zagrożenie uderzeniami – okładziny wykonane z zestawu **Punto Ω/F , Ω** mogą być stosowane w warunkach odpowiadających klasie E_2 wymagań wg Instrukcji ITB nr 336/95.

Okładziny wykonane z zestawów wyrobów **Punto Ω/F , Ω** mogą być stosowane na wysokościach nie większych niż 25 m. Maksymalny rozstaw listew podporowych „trawerszyn” wynosi 900 mm. Listwy podporowe mocowane są bezpośrednio do zewnętrznych ścian lub szkieletu budynku za pośrednictwem kołków rozporowych w rozstawie co 300 mm.

W przypadku konieczności odsunięcia okładziny od elewacji/stropu należy zaprojektować odpowiednią podkonstrukcję zapewniającą przeniesienie ciężaru okładziny.



MONTAŻ LISTEW

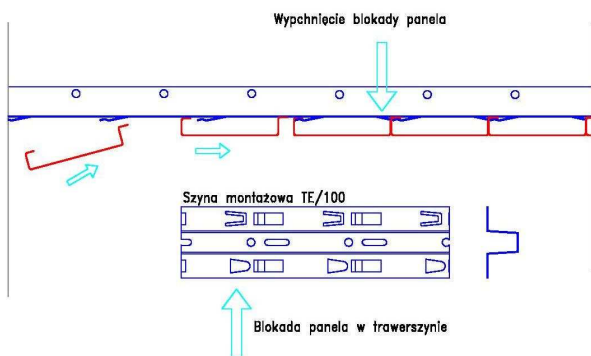
Panele zabezpieczone są na czas profilowania i transportu foliami ochronnymi, zabezpieczającymi przed zarysowaniem powierzchni powłok dekoracyjnych. Folie ochronne należy usunąć z powierzchni paneli dopiero przed ostatecznym wpięciem paneli w szyny montażowe.

W przypadku montażu paneli z powłokami lustrzanymi, należy zadbać, aby od momentu zdjęcia folii zabezpieczających montażyści mieli czyste, bawełniane rękawice ochronne.

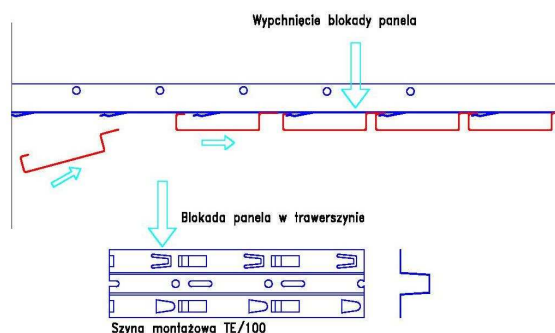
Podczas montażu paneli aluminiowych należy pamiętać o zapewnieniu możliwości wydłużenia listew przy zmianach temperatury. Wartość rozszerzalności zależy od stopu aluminium. Dla aluminium AlMg1 w zakresie temperatur od -20 do 100°C wynosi 0,0236 mm na 1mb.

Do cięcia paneli np. wycinania otworów na oświetlenie należy używać nożyc mechanicznych.

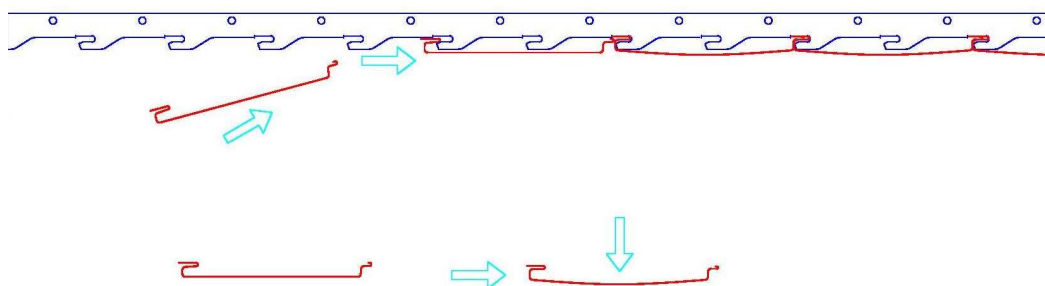
Montaż Panela Omega 100



Montaż Panela Omega 90



Montaż panela Omega F 200



Po wpięciu i zablokowaniu panela w trawerszynie, powierzchnia panela wybrzuszy się nieznacznie.

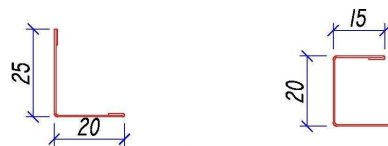
W przypadku łączenia paneli na długości, zaleca się, aby krawędzie łączonych paneli były oryginalnymi krawędziami ciętymi podczas produkcji.

Montaż oświetlenia powinien zapewniać własne podwieszenie przenoszące ciężar oprawy.

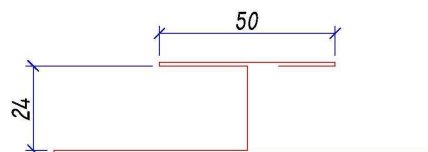
Po wpięciu każdego panela w szynę montażową należy zabezpieczyć go przed wysunięciem poprzez odgięcie zębów blokujących.

Montaż okładzin listwowych w poziomie należy prowadzić od góry ku dołowi wciskając górną i dolną krawędź okładziny w zamku zamocowanej uprzednio listwy montażowej, lekko ją dociskając. Następne panele mocujemy w sposób identyczny – wciskając górną krawędź następnego panela pod panel już zamontowany. Taki sposób zabezpiecza przed dostawaniem się wody pod spód elewacji. Krawędzie boczne paneli powinny być przysłonięte obróbkami wnękowymi lub listwami łącznikowymi.

Standardowe obróbki:



Kątownik Sc/2 Ceownik Sc/3



ZALECENIA DOTYCZĄCE KONSERWACJI:

Zaleca się wykonanie zabiegów konserwacyjnych w częstotliwości zależnej od lokalnych warunków (klimatycznych, stopnia zanieczyszczenia środowiska itp.), nie rzadziej niż raz w roku.

Do czyszczenia można stosować wodę z lekkim detergentem (nie zawierającym elementów ściernych, rysujących, barwiących ani wchodzących w reakcję chemiczną z elementami czyszczonej powierzchni).

PUNTO PRUSZYŃSKI SP. Z O.O.
Al. Jerozolimskie 268, 05-816 Michałowice k/Warszawy
Tel. 22/723 80 22 Fax. 22/753 25 45
www: www.punto.pl
e-mail: punto@punto.pl