

INSTRUKCJA MONTAŻU LISTWOWYCH OKŁADZIN ŚCIENNYCH

TYP „Omega” „Omega/F” „S/84”



PUNTO
PRUSZYŃSKI

PRZEDMIOT INSTRUKCJI

Przedmiotem instrukcji są wytyczne montażu listwowych paneli typu „OMEGA” „OMEGA F” „S/84”.

ZASTOSOWANIE WYROBÓW

Wyroby będące tematem niniejszej instrukcji mogą być stosowane do wykonania zewnętrznych i wewnętrznych okładzin ściennych i sufitowych w budynkach nowo wznoszonych i modernizowanych, w zakresie wynikającym z właściwości technicznych określonych w AT-15-6163/2006.

RODZAJ MATERIAŁÓW

Listwy produkowane są:

- z blach stalowych ocynkowanych z powłokami organicznymi (poliestrowymi, pural, PVDF) lub bez powłok
- z blach aluminiowych powlekanych powłokami organicznymi (poliestrowymi, poliamidowymi)

Szyny montażowe (trawerszyny) produkowane są z blachy stalowej ocynkowanej lub blachy aluminiowej.

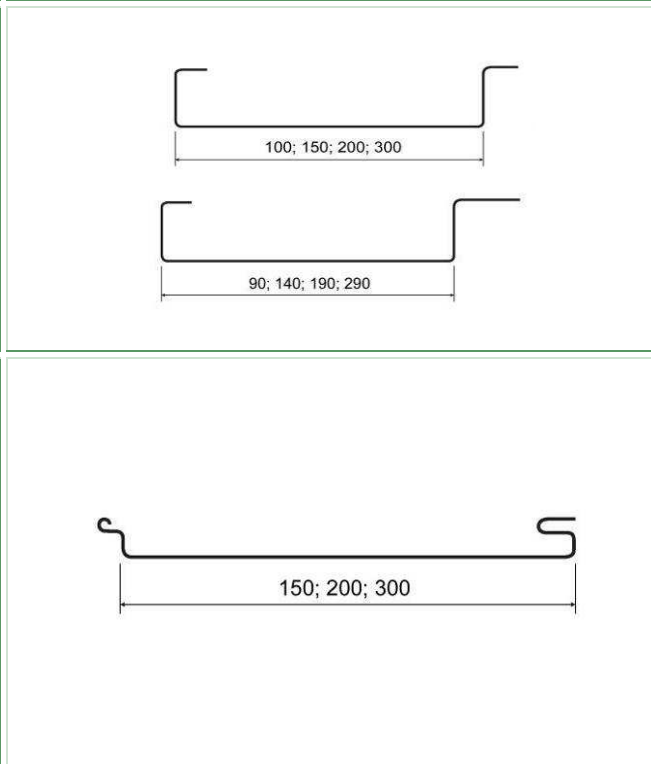
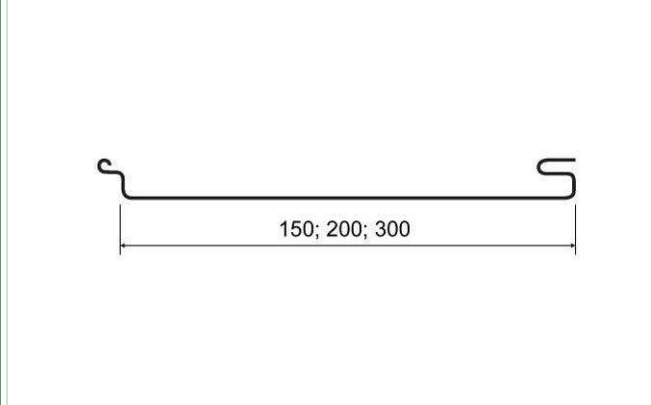
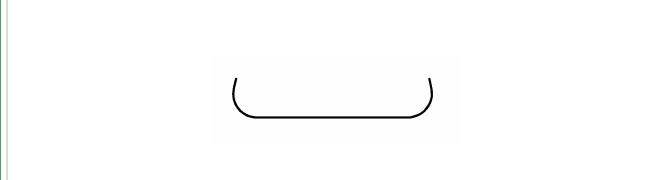
Wymagania dotyczące oznakowania, dopuszczalne odchyłki kształtu oraz ocena higieniczna zawarte są w aprobatkach AT-15-6163/2006 oraz atestach higienicznych PZH HK/B/1274/01/2005 (listwy), HK/B/1616/01/2005 (trawerszyny).

Wytyczne dotyczące transportu i przechowywania zawarte są na etykiecie dołączonej do wyrobów.

UWAGA !

Zastosowanie i sposób wykonania okładzin listwowych powinny być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno budowlanych, oraz zaleceniami niniejszej instrukcji.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

PANELE OMEGA			PANELE OMEGA F	
Typ listwy	Wymiary [mm]			
	Aluminium	Stal		
Ω90	0,5	0,5		
Ω100	0,6	0,5		
Ω140	0,5	0,5		
Ω150	0,6	0,5		
Ω190	0,6	0,5		
Ω200	0,7	0,7		
Typ listwy	Wymiary [mm]			
	Aluminium	Stal		
ΩF 150	0,6 0,7	0,5 0,7		
ΩF 200	0,6 0,7	0,5 0,7		
ΩF 300	0,7	0,7		
ΩF 300	0,7	0,7		
Typ listwy	Wymiary [mm]			
	Aluminium	Stal		
S/84	0,6 0,7	-		

ZAKRES ZASTOSOWANIA

W zależności od rodzaju powłoki na okładziny można stosować w następujących zakresach:

- wykonane z blachy stalowej z powłoką cynkową o masie 275 g/m² i powłokami poliestrową SP o grubości 25µm wewnątrz i na zewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001,
- wykonane z blachy stalowej bez powłok organicznych ale z powłoką cynkową o masie 350 g/m² wewnątrz i na zewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001
- wykonane z blachy aluminiowej z powłokami: poliamidową o grubości 25µm, poliestrową SP o grubości 25µm – na zewnątrz i wewnątrz budynków, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001,

MONTAŻ TRAWERSZYN

Należy pamiętać, że o końcowym efekcie przy montażu paneli w największym stopniu decyduje prawidłowe zamontowanie szyn montażowych, dlatego należy ściśle stosować się do podanych wytycznych.

Należy zwrócić szczególną uwagę na zachowanie prostoliniowości trawerszyn pozwalającej na uzyskanie idealnie płaskiej powierzchni. Praktyczną metodą kontroli prostokątności rusztu i paneli jest regularna kontrola przekątnych podczas montażu. Dopuszczalne odchyłki zależą od typu listwy, w praktyce nawet małe odchylenie od prostoliniowości może prowadzić do widocznego odkształcenia listwy. Trawerszyny produkowane są w odcinkach 4mb

Szyny montażowe (trawerszyny) mogą być montowane:

- bezpośrednio do konstrukcji ściany za pomocą odpowiednio dobranych kołków lub kotew
- do podkonstrukcji z kształtowników (kątowników, zetowników) wg. projektu.

Elementy takie jak: sposób kotwienia trawerszyny, rodzaj elementów kotwiących, przekroje i grubości elementów podkonstrukcji powinny być określone w projekcie. Jako elementy kotwiące mogą być stosowane konstrukcyjne kotwy lub kołki dopuszczone do obrotu i stosowania.

- odległości między szynami montażowymi nie mogą przekraczać 0,9m.

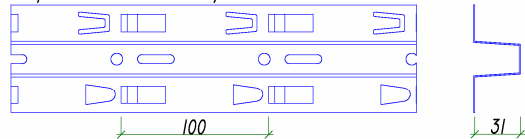
- odległości między punktami podparcia trawerszyny w zależności od przewidywanych obciążeń wg projektu, zalecany jest rozstaw mocowania co 300mm.

- zaleca się stosowanie obróbek wnekowych, zamykających brzegi listew.

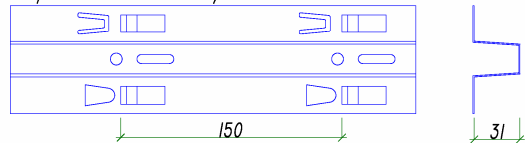
Z uwagi na zagrożenie uderzeniami – okładziny **Punto OmegaF** mogą być stosowane w warunkach odpowiadających klasie E₁2 wymagań wg Instrukcji ITB nr 336/95.

Okładziny wykonane z zestawów wyrobów Punto mogą być stosowane na wysokościach nie większych niż 25 m.

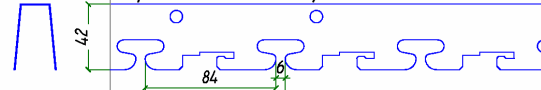
Szyna montażowa TE/100



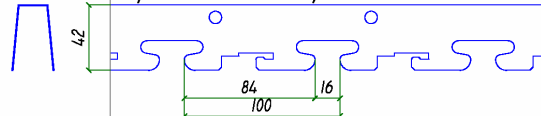
Szyna montażowa TE/150



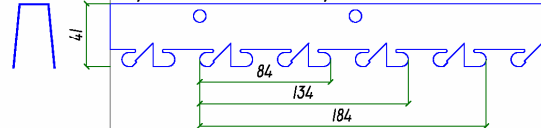
Szyna montażowa T/90



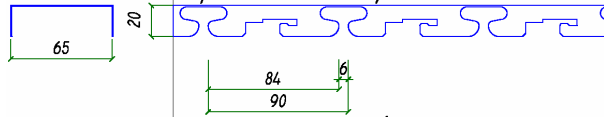
Szyna montażowa T/u



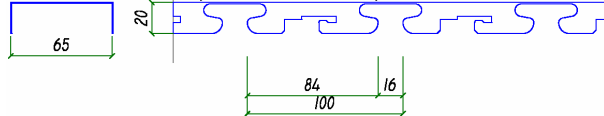
Szyna montażowa Tu/V



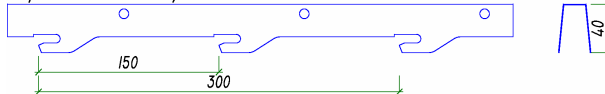
Szyna montażowa T/90 flex



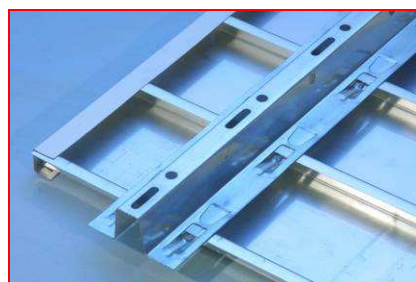
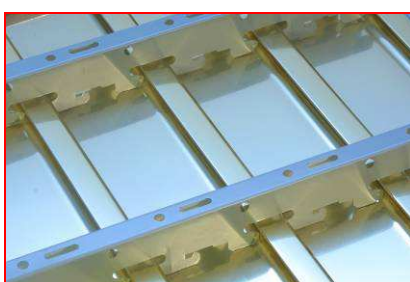
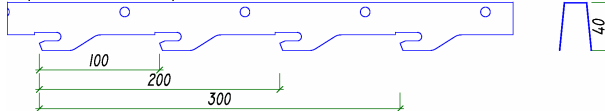
Szyna montażowa T/u flex



Szyna montażowa TE/150



Szyna montażowa TE/150



Z uwagi na obciążenie wiatrem – ssanie wiatru, o wartościach podanych w poniższej tabeli nie powinno powodować wypięcia paneli z szyn montażowych, przy czym, do badań przyjęto model ściany z listwami montowanymi w układzie jednoprzęsłowym z rozstawem szyny L=1000 mm i L=900 mm (Omega).

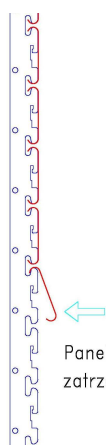
Przy obciążeniu równomiernie rozłożonym, o wartościach podanych w tabeli obok, działającym prostopadle do płaszczyzny okładzin, wielkość ugięcia nie powinna przekraczać L/100, gdzie L – odległość między podporami.

Rodzaj okładziny/materiał	Obciążenie wiatrem (Pa) w zależności od grubości blachy paneli		
	0,5	0,6	0,7
Omega F (150; 200; 300) + szyny montażowe / aluminium	-	-	430
Omega (300; 290) / aluminium + szyny montażowe / stal	-	576 (Ω 300) 593 (Ω 290)	660 (Ω 300) 679 (Ω 290)
Omega (300; 290) / aluminium + szyny montażowe / stal	1000	-	1000
S 184 + Sc/1	-	550	603
S 184 C	-	700	750

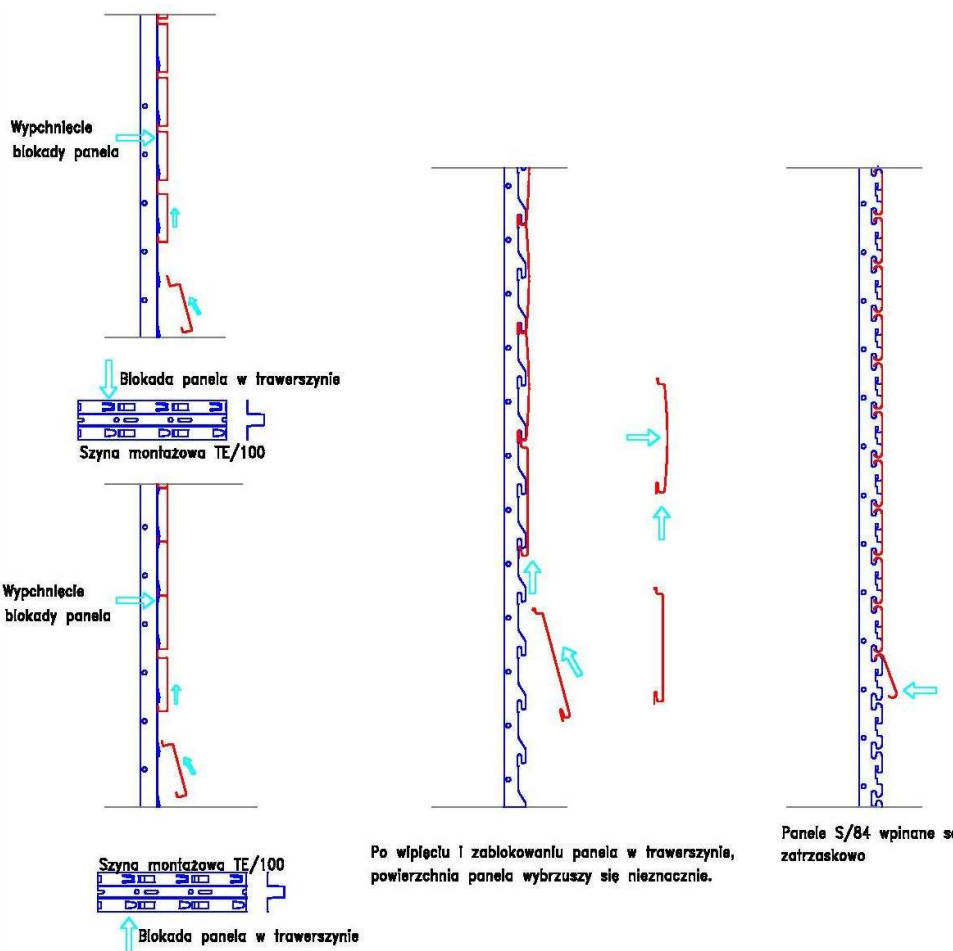
MONTAŻ LISTEW

Panele zabezpieczone są na czas profilowania i transportu foliami ochronnymi, zabezpieczającymi przed zarysowaniem powierzchni powłok dekoracyjnych. Folie ochronne należy usunąć z powierzchni paneli dopiero przed ostatecznym wpięciem paneli w szyny montażowe. Podczas montażu paneli aluminiowych należy pamiętać o zapewnieniu możliwości wydłużenia listew przy zmianach temperatury. Wartość rozszerzalności zależy od stopu aluminium. Dla aluminium AIMg1 w zakresie temperatur od -20 do 100°C wynosi 0,0236 mm na 1mb. Do cięcia paneli, wycinania otworów należy używać nożyc mechanicznych.

Montaż listew Omega i OmegaF w poziomie należy prowadzić od góry ku dołowi wciskając górną i dolną krawędź okładziny w zamku zamocowanej uprzednio listwy montażowej, lekko ją dociskając. Następne panele mocujemy w sposób identyczny – wciskając górną krawędź następnego panela pod panel już zamontowany. Taki sposób zabezpiecza przed dostawaniem się wody pod spód elewacji.



Panele S/84 wpinane są zatrząskowo



Po wpięciu i zablokowaniu panela w trawersynie, powierzchnia panela wybrzuszy się nieznacznie.

Panele S/84 wpinane są zatrząskowo

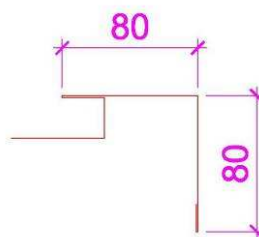


W przypadku łączenia paneli na długości, zaleca się, aby krawędzie łączonych paneli były oryginalnymi krawędziami ciętymi podczas produkcji.

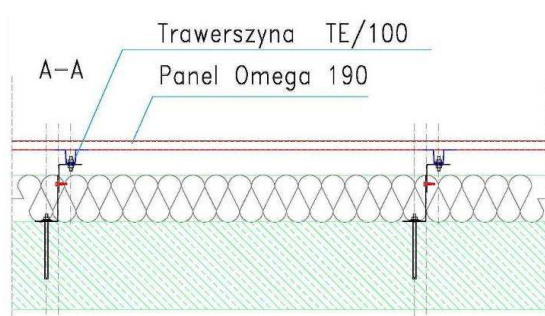
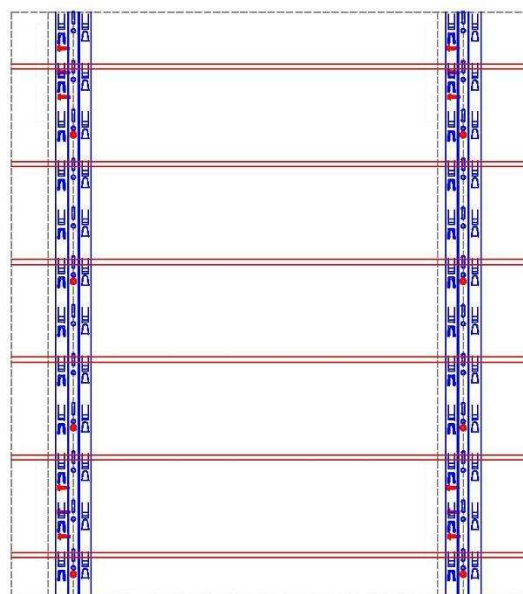
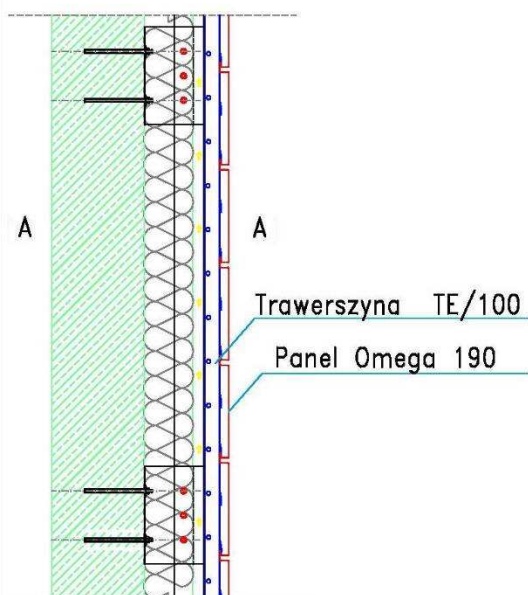
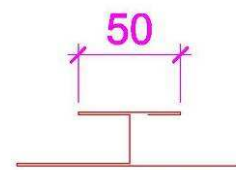
Po wpięciu każdego panela w szynę montażową należy zabezpieczyć go przed wysunięciem poprzez odgięcie zębów blokujących.

Montaż okładzin listwowych w poziomie należy prowadzić od góry ku dołowi wciskając górną i dolną krawędź okładziny w zamku zamocowanej uprzednio listwy montażowej, lekko ją dociskając. Następne panele mocujemy w sposób identyczny – wciskając górną krawędź następnego panela pod panel już zamontowany. Taki sposób zabezpiecza przed dostawaniem się wody pod spód elewacji. Krawędzie boczne paneli powinny być przysłonięte obróbkami wnękowymi lub listwami łącznikowymi.

Listwa narożna



Listwa podziałowa



Dobór podkonstrukcji: przekrojów kształtowników, rozstawu i ilości łączników spoczywa na projektancie. Na rysunkach pokazano jedynie przykład podkonstrukcji wykonanej z kształtowników zimnogiętych.

ZALECENIA DOTYCZĄCE KONSERWACJI:

Zaleca się wykonanie zabiegów konserwacyjnych w częstotliwości zależnej od lokalnych warunków (klimatycznych, stopnia zanieczyszczenia środowiska itp.), nie rzadziej niż raz w roku.

Do czyszczenia można stosować wodę z lekkim detergentem (nie zawierającym elementów ściernych, rysujących, barwiących ani wchodzących w reakcję chemiczną z elementami czyszczonymi).

PUNTO PRUSZYŃSKI SP. Z O.O.
Al. Jerozolimskie 268, 05-816 Michałowice k/Warszawy
Tel. 22/723 80 22 Fax. 22/753 25 45
www: www.punto.pl
e-mail: punto@punto.pl